



CASE STUDY

ABOCA S.p.A PROTEGGE LAVORATORI AGRICOLI ISOLATI CON BLACKLINE SAFETY

La soluzione per i lavoratori isolati supera le difficoltà comunicative create dalle aree remote.

Aboca S.p.A è la principale Healthcare italiana che produce oltre 100 integratori alimentari e dispositivi medici da piante ed erbe medicinali provenienti da agricoltura biologica. Sono utili per più di 60 problemi di salute per persone di ogni età, e vengono distribuiti in quasi 20 Paesi.

Le attività agricole si estendono per quasi 1700 ettari di terreno tra Umbria e Toscana, dove oltre 60 specie di piante ed erbe vengono coltivate da circa 150 lavoratori mediante tecniche sostenibili.

LA SFIDA

Miglioramento dell'affidabilità delle comunicazioni per i lavoratori isolati

Aboca attribuisce una priorità elevata alla promozione della sicurezza della salute e del benessere in tutti gli ambiti della propria attività. Tuttavia, le aree rurali uniche nel loro genere in cui l'azienda svolge le attività agricole, possono comportare difficoltà significative in termini di sicurezza dei lavoratori.

I dipendenti di Aboca che si occupano della coltivazione, lavorano in vasti terreni agricoli ed è spesso impossibile vedere o sentire molti di loro per periodi prolungati durante il giorno. Poiché la maggior parte delle aree presenta un segnale telefonico debole o irregolare, le tradizionali forme di comunicazione, ad esempio le comunicazioni tramite telefono cellulare, risultano inaffidabili.

Per gestire questo rischio il Servizio di Prevenzione e Protezione era alla ricerca di una soluzione tecnologica all'avanguardia per i lavoratori isolati che consentisse loro di restare in contatto con l'Organizzazione ABOCA, un requisito essenziale in caso di incidenti e/o emergenze sanitarie.



PREMESSA

- Aboca S.p.A è un'azienda che vanta una lunga storia e si occupa di cura della salute mediante prodotti naturali, coltivando piante ed erbe medicinali su una superficie di 1700 ettari nel rispetto della legge in materia di agricoltura biologica.
- L'azienda impiega circa 1600 lavoratori, compresi quelli che si occupano delle operazioni farmaceutiche che consentono la trasformazione delle colture in dispositivi medici e integratori alimentari.
- A fronte della mancanza di copertura cellulare, Aboca necessitava di un dispositivo affidabile con connettività integrata per garantire la sicurezza dei lavoratori isolati in aree remote ed estese.

150

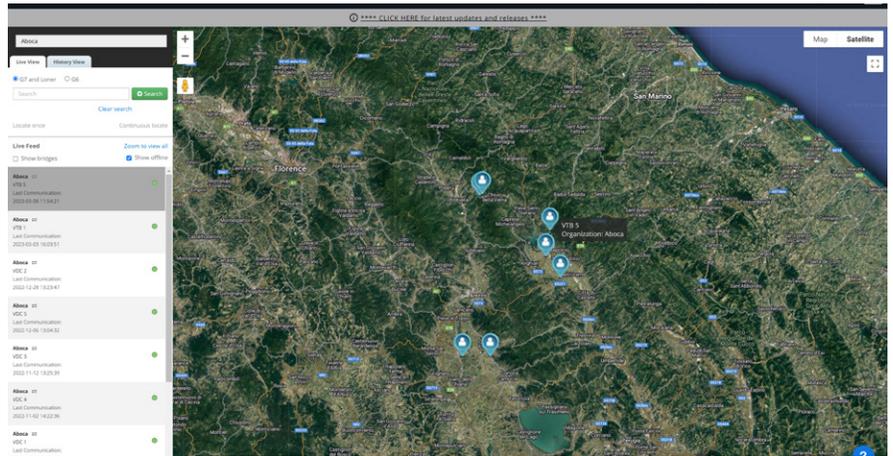
LAVORATORI PROTETTI

1700

ETTARI COPERTI

60+

SPECIE COLTIVATE



“Attualmente, utilizziamo i dispositivi Blackline G7 per migliorare i livelli di sicurezza dei lavoratori isolati che operano in aree agricole. In futuro prevediamo di adottare i dispositivi G7 anche in altre realtà del Gruppo. Possiamo affermare di essere fieri della scelta fatta e riscontriamo con gioia che, con G7, i nostri lavoratori si sentono più sicuri.”

Luca Tavini
Health & Safety
Senior Specialist,
Aboca S.p.A

LA SOLUZIONE BLACKLINE

Offerta di livelli di protezione con funzionalità avanzate

Aboca si è rivolta a CSTA, un distributore di Blackline Safety, alla ricerca di una soluzione adatta alle proprie esigenze.

CSTA ha consigliato il dispositivo di monitoraggio Blackline G7 Lone Worker in virtù delle sue robuste capacità comunicative anche in aree con un segnale cellulare molto scarso. Il latch di emergenza manuale è semplice da usare per i lavoratori e genera un allarme istantaneo visibile e udibile con una posizione GPS associata per individuare facilmente una persona in difficoltà. Inoltre, i sensori integrati che rilevano la mancanza di movimento e le cadute inviano un allarme al personale addetto al monitoraggio quando il lavoratore non è in grado di farlo. Gli allarmi vengono visualizzati sul portale su cloud Blackline Live, che mostra chiaramente avvisi in tempo reale e informazioni accurate sulla posizione per garantire una risposta immediata, a prescindere dal tipo di ambiente.

G7 Lone Worker può essere configurato anche per fornire notifiche temporizzate e comunica con il personale addetto al monitoraggio se non riceve una conferma dal lavoratore mediante il dispositivo all'ora prevista. Le varie funzionalità aggiungono livelli di sicurezza fondamentali per i lavoratori in aree isolate.

Martina Gonella, rappresentante di CSTA per le soluzioni Blackline Safety, ha dichiarato: “CSTA ha aiutato Aboca a valutare la soluzione nell’arco di due settimane, durante le quali abbiamo dimostrato l’efficienza e la potenza dei dispositivi G7. Abbiamo anche fornito un servizio di consulenza, assicurandoci che tutti i dipendenti di Aboca sapessero utilizzare i dispositivi e formando l’azienda in merito alla configurazione e all’utilizzo del portale web Blackline Live.”

I RISULTATI

La soluzione per i lavoratori isolati aumenta la sicurezza e migliora la fiducia dei dipendenti

In seguito all’adozione di G7, Aboca ha introdotto un’apposita procedura di gestione dei lavoratori isolati con un protocollo di valutazione del rischio e un percorso di formazione per i collaboratori che utilizzano i dispositivi G7.

Il riscontro da parte dei lavoratori è stato fin da subito positivo; in particolare hanno sottolineato la facilità d’uso dei dispositivi scelti. Inoltre, i lavoratori hanno rimarcato che l’adozione dei dispositivi G7 Lone worker li ha resi più sicuri durante le attività sui campi.

In relazione all’introduzione dei dispositivi Blackline G7 Lone Worker, Aboca ha ricevuto sostegno e apprezzamento sia da parte dei Sindacati sia da parte dalle Autorità di controllo locali, a testimonianza dell’impegno a favore della sicurezza dei lavoratori.